

**TABELA MINIMÓW
PROGRAMU GWARANCJI JAKOŚCI STYROPIANU PSPS**

	1*	2*	3*	4*	5*	6*	7*	8*	9*	10*	11*	12*	13*	14*	15*
Fasada	EPS 042	T2	L2	W2	S1	P3	BS75	DS(N)2	DS(70,-)2	TR80	-	-	-	0,042	11
	EPS 040	T2	L2	W2	S2	P4	BS75	DS(N)2	DS(70,-)2	TR100	-	-	-	0,040	12,5
	EPS 70 - 040	T2	L2	W2	S2	P4	BS115	DS(N)2	DS(70,-)2	TR100	CS(10)70		-	0,040	14
Podłoga		T1	L1	W1	S1	P3	BS125	DS(N)5	DS(70,-)2	-	CS(10)80 24 kPa	-	-	0,038	16
Podłoga		T1	L1	W1	S1	P3	BS150	DS(N)5	DS(70,-)2	-	CS(10)100 30 kPa	-	-	0,038	18
Dach		T1	L1	W1	S1	P3	BS125	DS(N)5	DS(70,-)2	-	CS(10)80 24 kPa	-	DLT(1)5	0,038	16
Dach		T1	L1	W1	S1	P3	BS150	DS(N)5	DS(70,-)2	-	CS(10)100 30 kPa	-	DLT(1)5	0,038	18
Fundament (produkty o obniżonej nasiąkliwości wodą)		T2	L2	W2	S1	P4	BS200 (odp. CS)	DS(N)2	DS(70,-)2	TR100	CS(10)150	WL(T)3		$\lambda_{WILG.}$	23

Załącznik nr 2

do Regulaminu Programu Gwarancji Jakości Styropianu PSPS

Ustalenia sprowadzono do opisanie aktualnego stanu rynku w zakresie podstawowych aplikacji oraz przypisania do nich minimalnych parametrów i gęstości.

Podajemy obligatoryjny wymóg deklarowania lambdy w warunkach wilgotnych i na podstawie tego parametru producent może w zależności od potrzeb deklarować lambdę w warunkach suchych, jeżeli wyrób będzie w takich również stosowany.

LEGENDA

1* - typ wyrobu EPS lub jego najczęstsza aplikacja

2* - klasa tolerancji grubości

3* - klasa tolerancji długości

4* - klasa tolerancji szerokości

5* - klasa tolerancji prostokątności

6* - klasa tolerancji płaskości

7* - poziom wytrzymałości na zginanie

8* - klasa stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych

9* - poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych

10* - poziom wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych

11* - poziom naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu

12* - poziom długotrwałej nasiąkliwości wodą przy całkowitym zanurzeniu

13* - poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach obciążenia i temperatury

14* - współczynnik przewodzenia ciepła

15* - gęstość

W IMIENIU STOWARZYSZENIA

W IMIENIU PRODUCENTA